

MOLDE DE GRAFITO CC-1

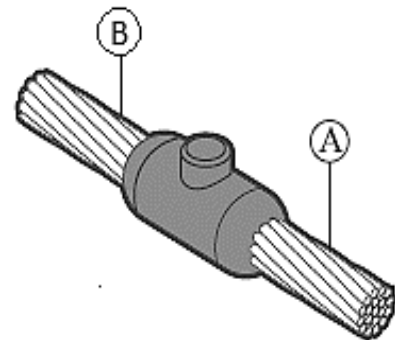
EL TIPO CC-1 ES UTILIZADO PARA CONEXIONES A TOPE.

MATERIAL: FABRICADOS EN GRAFITO.

NORMA DE FABRICACIÓN Y GALVANIZADO: UL 467.

MARCA: SUNLIGHTWELD, THERMOWELD, FASTWELD Y BURNDYWELD.

CÓDIGO	A	B	CARTUCHO EN GRAMOS
431.08	95MM2	95MM2	90
431.09	120MM2	120MM2	115
431.19	70MM2	70MM2	65
431.17	1/0 AWG	1/0 AWG	45
431.18	2/0 AWG	2/0 AWG	65
431.2	4/0 AWG	4/0 AWG	90



MOLDE DE GRAFITO CC-2

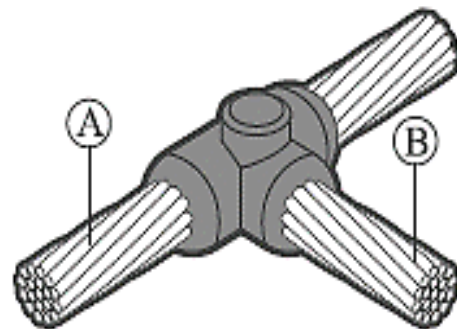
EL TIPO CC-2 ES UTILIZADO PARA CONEXIONES HORIZONTALES DE UN CABLE DE PASO A UN CABLE HORIZONTAL DE DERIVACIÓN.

MATERIAL: FABRICADOS EN GRAFITO.

NORMA DE FABRICACIÓN Y GALVANIZADO: UL 467.

MARCA: SUNLIGHTWELD, THERMOWELD, FASTWELD Y BURNDYWELD.

CÓDIGO	A	B	CARTUCHO EN GRAMOS
431.32	50 MM2	50 MM2	45
431.39	70 MM2	70 MM2	90
431.42	70 MM2	35 AWG	65
431.49	95 MM2	95 MM2	115
431.51	95 MM2	70 MM2	90
431.55	120 MM2	120 MM2	150
431.56	120 MM2	95 MM2	150
431.59	120 MM2	70 MM2	90
431.61	185 MM2	185 MM2	200
431.62	1/0 AWG	1/0 AWG	90
431.66	2/0 AWG	2/0 AWG	90
431.74	3/0 AWG	2 AWG	45
431.75	4/0 AWG	4/0 AWG	150
431.77	4/0 AWG	2/0 AWG	90
431.8	4/0 AWG	2 AWG	90
431.81	250 MCM	250 MCM	150
431.84	250 MCM	2/0 AWG	90



FECHA: MAR.2023	MATERIALES PARA PUESTA A TIERRA	SECCIÓN:
VERSIÓN: 01		431

MOLDE DE GRAFITO CC-4

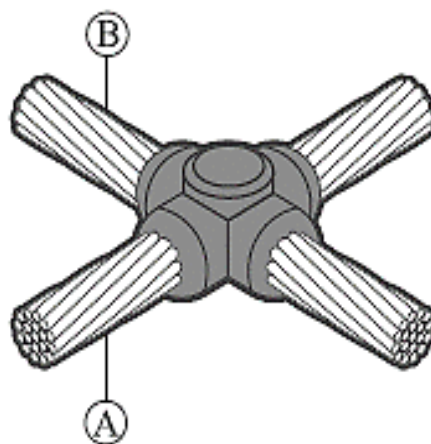
EL TIPO CC-4 ES UTILIZADO PARA CONEXIONES HORIZONTALES DE DOS CABLES EN ÁNGULO RECTO. UNO DE LOS CONDUCTORES SE CORTA Y EL OTRO ES DE PASO.

MATERIAL: FABRICADOS EN GRAFITO.

NORMA DE FABRICACIÓN Y GALVANIZADO: UL 467.

MARCA: SUNLIGHTWELD, THERMOWELD, FASTWELD Y BURNDYWELD.

CÓDIGO	A	B	CARTUCHO EN GRAMOS
431.94	35 MM2	35 MM2	65
431.95	50 MM2	50 MM2	90
432.02	70 MM2	70 MM2	115
432.12	95 MM2	95 MM2	150
432.14	95 MM2	70 MM2	150
432.18	120 MM2	120 MM2	200
432.19	120 MM2	95 MM2	200
432.21	120 MM2	70 MM2	150
432.22	1/0 AWG	1/0 AWG	90
432.25	2/0 AWG	2/0 AWG	115
432.34	4/0 AWG	4/0 AWG	200



MOLDE DE GRAFITO CC-11

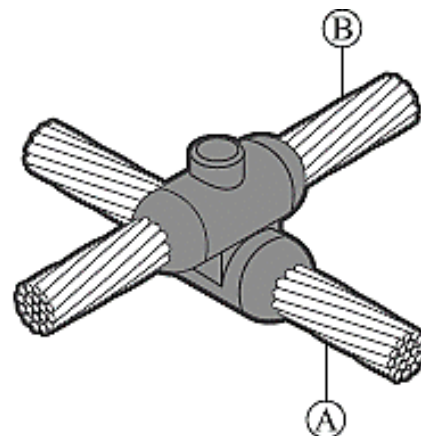
EL TIPO CC-11 ES UTILIZADO PARA CONEXIONES HORIZONTALES DE DOS CABLES SOBREPUESTOS EN ÁNGULO RECTO.

MATERIAL: FABRICADOS EN GRAFITO.

NORMA DE FABRICACIÓN Y GALVANIZADO: UL 467.

MARCA: SUNLIGHTWELD, THERMOWELD, FASTWELD Y BURNDYWELD.

CÓDIGO	A	B	CARTUCHO EN GRAMOS
432.43	35 MM2	35 MM2	115
432.45	70 MM2	70 MM2	200
432.46	95 MM2	95 MM2	250
432.47	120 MM2	120 MM2	250
432.6	185 MM2	185 MM2	500
432.81	2/0 AWG	2/0 AWG	200
432.92	4/0 AWG	4/0 AWG	250



FECHA: MAR.2023	ACCESORIOS PARA PUESTA A TIERRA	SECCIÓN: 431 Y
VERSIÓN: 01		432

MOLDE DE GRAFITO CR-1

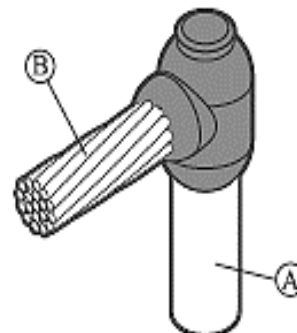
EL TIPO CR-1 ES UTILIZADO PARA CONEXIONES HORIZONTALES DE CABLE DE COBRE TERMINAL EN LA PARTE SUPERIOR DE UNA VARILLA DE ATERRIZAJE VERTICAL.

MATERIAL: FABRICADOS EN GRAFITO.

NORMA DE FABRICACIÓN Y GALVANIZADO: UL 467.

MARCA: SUNLIGHTWELD, THERMOWELD, FASTWELD Y BURNDYWELD.

CÓDIGO	A (Ø)	B	CARTUCHO EN GRAMOS
433.08	14.3MM	70 MM2	90
433.11	14.3 MM	120 MM2	90
433.35	5/8"	6AWG	32
433.36	5/8"	4AWG	32
433.38	5/8"	2 AWG	65



MOLDE DE GRAFITO CR-2

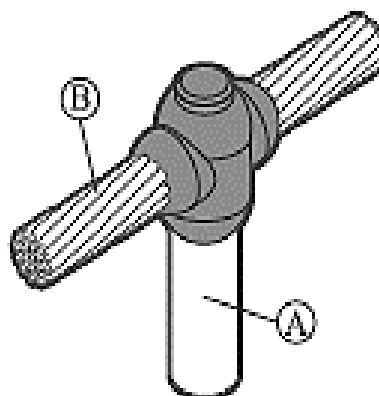
EL TIPO CR-2 ES UTILIZADO PARA CONEXIONES HORIZONTALES DE CABLE DE COBRE DE PASO EN LA PARTE SUPERIOR DE UNA VARILLA DE ATERRIZAJE VERTICAL.

MATERIAL: FABRICADOS EN GRAFITO.

NORMA DE FABRICACIÓN Y GALVANIZADO: UL 467.

MARCA: SUNLIGHTWELD, THERMOWELD, FASTWELD Y BURNDYWELD.

CÓDIGO	A (Ø)	B	CARTUCHO EN GRAMOS
433.6	14.3 MM	35 MM2	90
433.63	14.3 MM	70 MM2	115
433.65	14.3 MM	95 MM2	115
433.79	17.2 MM	70 MM2	115
433.85	5/8"	2 AWG	90
433.87	5/8"	1/0 AWG	90
433.9	5/8"	4/0 AWG	115
433.91	3/4"	4/0 AWG	115
433.98	3/4"	1/0 AWG	115



MOLDE DE GRAFITO CR-3

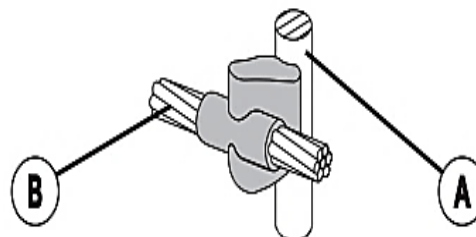
EL TIPO CR-3 ES UTILIZADO PARA CONEXIONES HORIZONTALES DE CABLE DE COBRE DE PASO A UN COSTADO DE UNA VARILLA DE ATERRIZAJE VERTICAL.

MATERIAL: FABRICADOS EN GRAFITO.

NORMA DE FABRICACIÓN Y GALVANIZADO: UL 467.

MARCA: SUNLIGHTWELD, THERMOWELD, FASTWELD Y BURNDYWELD.

CÓDIGO	A (Ø)	B	CARTUCHO EN GRAMOS
434.3	17.2 MM	120 MM2	200
434.1	3/4"	95 MM2	150
433.68	3/4"	120 MM2	200



FECHA: MAR.2023	MATERIALES PARA PUESTA A TIERRA	SECCIÓN: 433
VERSIÓN: 01		

MOLDE DE GRAFITO CS-1

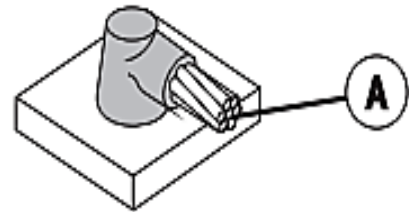
EL TIPO CS-1 ES UTILIZADO PARA CONEXIONES TERMINALES HORIZONTALES DE CABLE DE COBRE A CUALQUIER SUPERFICIE HORIZONTAL DE ACERO.

MATERIAL: FABRICADOS EN GRAFITO.

NORMA DE FABRICACIÓN Y GALVANIZADO: UL 467.

MARCA: SUNLIGHTWELD, THERMOWELD, FASTWELD Y BURNDYWELD.

CÓDIGO	A	CARTUCHO EN GRAMOS
434.7	2/0 AWG	90
434.73	250 MM2	115



MOLDE DE GRAFITO CS-3

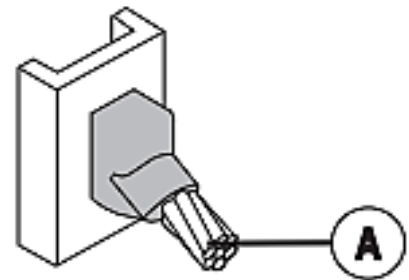
EL TIPO CS-3 ES UTILIZADO PARA CONEXIÓN TERMINAL DE CABLE DE COBRE CON ÁNGULO DE 45° A UNA SUPERFICIE VERTICAL DE ACERO.

MATERIAL: FABRICADOS EN GRAFITO.

NORMA DE FABRICACIÓN Y GALVANIZADO: UL 467.

MARCA: SUNLIGHTWELD, THERMOWELD, FASTWELD Y BURNDYWELD.

CÓDIGO	A	CARTUCHO EN GRAMOS
435.36	70 MM2	90
435.47	4/0 AWG	115
435.48	250 MCM	115



MOLDE DE GRAFITO CB-1

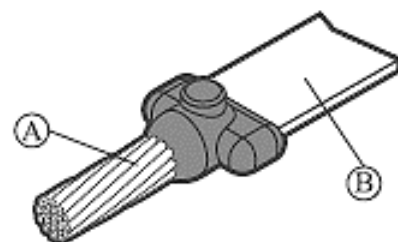
EL TIPO CB-1 ES UTILIZADO PARA CONEXIONES DE CONDUCTORES DE COBRE A ZAPATA, BUS O PLATINA DE COBRE.

MATERIAL: FABRICADOS EN GRAFITO.

NORMA DE FABRICACIÓN Y GALVANIZADO: UL 467.

MARCA: SUNLIGHTWELD, THERMOWELD, FASTWELD Y BURNDYWELD.

CÓDIGO	A	B (DIMENSIONES)	CARTUCHO EN GRAMOS
435.83	70 MM2	3X25 MM	65
435.84	4/0 AWG	1/4"X1"	90



FECHA: MAR.2023	ACCESORIOS PARA PUESTA A TIERRA	SECCIÓN: 434 Y
VERSIÓN: 01		435

CARTUCHOS DE SOLDADURA EXOTÉRMICA

LOS CARTUCHOS, ASÍ COMO EL NÚMERO NECESARIO DE DISCOS METÁLICOS, SE EMPACAN EN CAJAS PLÁSTICAS HERMÉTICAMENTE SELLADAS. ESTO, ASEGURA QUE EL POLVO DE SOLDADURA METÁLICA LLEGUE EN BUENAS CONDICIONES, SIEMPRE SECO Y LISTO PARA UTILIZARSE CON UNA IGNICIÓN INMEDIATA.

MATERIAL: ÓXIDO DE ALUMINIO, ÓXIDO DE COBRE, REDUCTORES Y CATALIZADORES.

NORMA DE FABRICACIÓN Y GALVANIZADO: UL 467.

MARCA: SUNLIGHTWELD, THERMOWELD, FASTWELD.

CÓDIGO	PESO EN GRAMOS
436.05	32
436.06	45
436.07	65
436.08	90
436.09	115
436.1	150
436.11	200
436.12	250



NOTA: SE DEBE MANTENER EN UN LUGAR SECO, VENTILADO, A TEMPERATURA AMBIENTE, EVITANDO EL CONTACTO CON VAPORES O GASES INFLAMABLES.

FECHA: MAR.2023	MATERIALES PARA PUESTA A TIERRA	SECCIÓN:
VERSIÓN: 01		436